

ASBOND SBR BONDING

**STİREN BUTADİYEN ESASLI ,SIVA VE ŞAPLAR
İÇİN ADERANS VE GEÇİRİMSİZLİK ARTIRICI ÇOK
AMAÇLI KATKI MALZEMESİ**

TANIMI:

ASBOND SBR BONDING stiren bütadiyen esaslı siva ve şaplar için aderans ve su geçirimsizlik, için kullanılan katkı malzemesidir.

AVANTAJLARI:

- Güçlü ve kalıcı bağ oluşturur.
- Mükemmel yapışma.
- Mükemmel aderans ve geçirimsizlik sağlar.
- Su yağ ve tuz çözeltilerine karşı dayanımı artırır.
- Donma döngüsüne dayanıklılığı artırır.
- Eğilmedeki çekme dayanımını artırarak geniş alanlarda gerilmeleri azaltır.
- Azalan büzülme ile çatlaksız sertleşme sağlar.
- Sabunlaşmaya karşı direnç sağlar,korozyona sebep olan katkıları içermez.
- Korozyon değildir,donatıya zarar vermez.
- Kullanıma hazırdır.

KULLANIM YERLERİ:

- İç ve dış mekanlarda düşey ve yatay uygulamaları.
- Harç ,siva ve şaplarda.
- Tamir amaçlı hazırlanan harçlarda aderans katkısı olarak kullanılır.
- Beton tamir harçları.
- Duvar harçları.
- İnce tabaka tamir harçları.
- Pah uygulamalarındaki harçlarda.

Sıva harçlarında:

Betonarme siloların, su depoların, havuzların, arıtma tesislerin,binaların iç ve dış sıvalarında aderans ve su geçirimsizliği artırıcı katkı olarak kullanılır.

Şaplarda p.c.c (polymer cement concrete) Astar.

Eski beton üzerine yeni beton veya şap uygulamalarında soğuk derz oluşumunu engellemek ve aderansı artırmak için kullanılır.

Şaplarda

2 cm kalınlığındaki şaplarda bile yüksek aderans ve çatlamayan yüzeylerin elde edilmesinde,endüstriyel zeminlerde tozumaya,çatlamaya karşı ve su geçirimsizliğin arttırılmasında teknik servisimize başvurun.

Kaplama harçlarında

Dış mekanlarda doğal taş tuğla karo plakalarının döşenmesi için hazırlanan harçların donma çözülme döngüsünden etkilenmemesi için katkı olarak kullanılır.

Serpme sıva hazırlanmasında

Düzgün yüzey bitişli beton veya gazbeton yüzeylere sıva ve seramik uygulamalarından önce serpmeye sıva içinde aderansı arttırmak amacı ile kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

MALZEMENİN YAPISI:
Stiren Butadiyen dispersiyon.

Renk: BEYAZ

Yoğunluk: 1,015
+/- 0,01 kg/lit .

Kıvam: SIVI

Uygulanacak zemin sıcaklığı: +5°C +25°C

Servis sıcaklığı: -20°C+80°C.

Katı madde oranı: %42

Yukarıdaki değerler +23°C'de %50 bağıl nem için verilmiştir.

Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır.

Düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Çimento esaslı yüzeylerin sağlam taşıyıcı tozsuz ve temiz olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey aderansı zayıflatacak her türlü yağ gres pas ve paraffin kalıntılarının iyice temizlenmelidir. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli ,donatıda pas temizlenmeli gerekiyorsa yeni donatı eklenmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır. Uygulama

yüzeyi 12 saat önce suya doyurulmalı fakat yüzeyde serbest su kalmamalıdır.

KARIŞIM:

Aşağıdaki tabloda 0,5 ve 0,8 su çimento oranları için karışım önerileri yer almaktadır. Karışımlar verilen oranlar ile hazırlandığı takdirde, 1 cm kalınlık için m²'deki, ASBOND SBR BONDING sarfiyatı kg olarak, tablodaki gibi olacaktır. Verilen değerler kullanılan malzemelerin, uygulama alanı özelliklerine ve ortam şartlarına bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Kullanmadan önce deneme karışımları yapılması önerilir. (Tablodaki miktarlar kg cinsinden verilmiştir.)

KARIŞTIRMA ORANLARI:

	ASBOND/SU	1:1		1:2		1:3		1:4	
		2,3	3	1,5	2,1	1,1	1,5	0,9	1,2
ÇİMENT: KUM	1:1	2,3	3	1,5	2,1	1,1	1,5	0,9	1,2
	1:2	1,4	1,9	0,9	1,3	0,7	1	0,6	0,8
	1:3	1,1	1,5	0,7	1	0,5	0,8	0,4	0,6
	S/Ç ORANI	0,5	0,8	0,5	0,8	0,5	0,8	0,5	0,8

Örnek: Aderans amacı ile hazırlanacak karışımda w/c oranı 0.5, ASBOND SBR BONDING:



Teknik Bilgi Föyü Revizyon 1

Su oranını 1:1 seçersek malzeme bileşimleri aşağıdaki gibi olur.

ASBOND SBR BONDING : 2.3 kg

Su: 2.3 kg

S/Ç: 0.5 ise, Ç(çimento): 4.6 kg olacaktır.

Çimento: Kum oranı 1:1 seçilirse, 4.6 kg çimento için 4.6 kg kum kullanılacaktır.

Bu durumda malzeme bileşimi aşağıdaki gibi olur;

ASBOND SBR BONDING: 2.3 kg

Su: 2.3 kg

Çimento: 4.6 kg Kum: 4.6 kg

Su/çimento oranı, ihtiyaç duyulan işlenebilirlik ve sıkışma için yeterli olan minimum seviyede tutulmalıdır.

MALZEMELER:

Agregaların tane büyüklüğü dağılımı düzgün, niteliği yüksek seçilmeli ve iyice yıkanmalıdır. Kum iriliği ve oranı, uygulanacak harcın kıvamı, kalınlığı ve istenen yüzey özelliklerine göre seçilmelidir.

Uygulama Kalınlığı boyutu	Agrega tane
---------------------------	-------------

< 2 mm:	0 – 0.5mm
2 – 5 mm:	0 – 1.0mm
5 –15 mm:	0 – 3.0mm
>15 mm:	0 – 7.0mm

Şaplarda p.c.c (polymer cement concrete) Astar.

Eski beton üzerine yeni beton veya şap uygulamalarında soğuk derz oluşumunu

engellemek amacıyla ve aderansın artırılmasında kullanılır.

A: 1 kg çimento ile 3 kg (0-3 mm dişli) yıkanmış dere kumu karıştırılır.

B:1 kg **ASBOND SBR BONDING** 2 kg su ile karıştırılır A ve B karışımları boza kıvamına gelecek şekilde karıştırılır. Hazırlanan karışım fırça ile 2 saat önce ıslatılmış yüzey üzerine 2 mm kalınlık teşkil edecek şekilde tatbik edilir.

P.C.C kurumadan üzerine taze beton yerleştirilmeli . p.c.c nin kurummasına izin verilmelidir. Kuruyan p.c.c. üzerine yeni bir kat tatbik edildikten sonra üzerine taze beton yerleştirilir. Bir ve ikinci kata toplam 0,30 kg/m2 sarfiyatı vardır.

Şap yapımı

Uygun gradasyondaki 1 m3 yıkanmış dere kumuna en az 350 kg çimento karıştırılır .110 kg su içerisine 4 kg **ASBOND SBR BONDING** eklenerek hazırlanan sıvı karışım önceden hazırlanmış olan toz karışım üzerine astara uygun kıvamında harç elde edinceye kadar ilave edilir. Yüzeye yukarıda detaylı bir şekilde tarif edilen astar tabakası uygulanmalıdır.Astar tabakası kurumadan üzerine taze beton yerleştirilmelidir.

Endüstriyel zeminlerde şap yapımı

Betonun hazırlanması:

Uygun gradasyondaki 1 m3 agrega en az 380 kg çimento, 85 kg su 3 kg **ASBOND SBR BONDING** karıştırılır. Önceden hazırlana astar zemine uygun aletler yardımı ile



Teknik Bilgi Föyü Revizyon 1

uygulanır. Uygulanan astarın kurumasına izin verilmeden **ASBOND SBR BONDING** li harç zemine yayılarak verilmelidir.

Kuruma süresi

ASBOND SBR BONDING katkısıyla hazırlanan çimento esaslı şapların üzerinde 24 saat sonra yürünebilir.

ASBOND SBR BONDING harçlar son dayanımını +20 C'de 28 gün sonra kazanır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR:

- Hazırlanan harç uygulamasında, ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C altında yada +25°C'nin üzerinde ise uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı ve rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Dış yüzey uygulamalarında yüzeyin ilk 24 saat güneşten, rüzgardan, yağmurdan ve dondan korunmalıdır.
- Çimento ve akrilik esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda reaksiyon yavaşlar buda tava ömrünü ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, reaksiyon

hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklıkları izin verilen minimum sıcaklıkların altına düşmemelidir.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ:

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar su ile temizlenmelidir. **ASBOND SBR BONDING** katkılı harç sertleştikten sonra ancak mekanik yardımı ile yüzeyden temizlenir.

AMBALAJ:

20 kg'lık plastik bidon.
5 kg'lık plastik bidon
1kg'lık plastik bidon

DEPOLAMA:

Açılmamış orjinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Üretim tarihinden itibaren 12 aydır. İlk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise paletler üst üste konulmalıdır.

RAF ÖMRÜ:

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

ASLAN ASBOND SBR BONDING 0°C 'nin altındaki sıcaklıklarda donar. Açılmış ambalajlar ağızları sıkıca kapatılarak uygun depolama koşullarında saklanmalı ve bir hafta içerisinde kullanılmalıdır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ:

Uygulama esnasında iş ve işçi sağlığına uygun iş elbiseleri ,koruyucu eldiven ,gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli. Temas etmesi durumunda hemen bol su ve sabunla yıkanmalı. Yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır.Uygulama alanına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır.Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (material safety data sheet)bakılmalıdır.

SORUMLULUK:

Bu teknik dokümanda yer alan veriler,bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır.**ASLAN BOYA VE YAPI KİMYASALLARI** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve /veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **ASLAN BOYA VE YAPI KİMYASALLARI** sorumlu tutulamaz. Bu teknik dökümanı yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

Not 1: "Teknik Özellikler" bölümünde sağlanan tüm Teknik Veriler, ortam uygulama koşullarından önemli ölçüde farklı olabilecek koşullar altında laboratuvar denemeleri ve testlerine dayanmaktadır. Bu nedenle, gerçek teknik özellikler şirketin kontrolü dışındaki koşullar veya durumlar nedeniyle değişebilir.

Not 2: Ürünlerimizin kullanımıyla ilgili olarak

Teknik Veri Sayfalarımızda veya çalışanlarımız, satıcı ve bayilerimiz tarafından sağlanan bilgiler, kapsamlı araştırma ve deneyime dayanmaktadır ve size yardımcı olmak için iyi niyetle sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz; ancak, işlerin yürütülmesinin saha koşulları üzerinde hiçbir kontrolümüz olmadığından, bunun sonucunda ortaya çıkabilecek herhangi bir kayıp veya hasardan sorumlu tutulamayız.